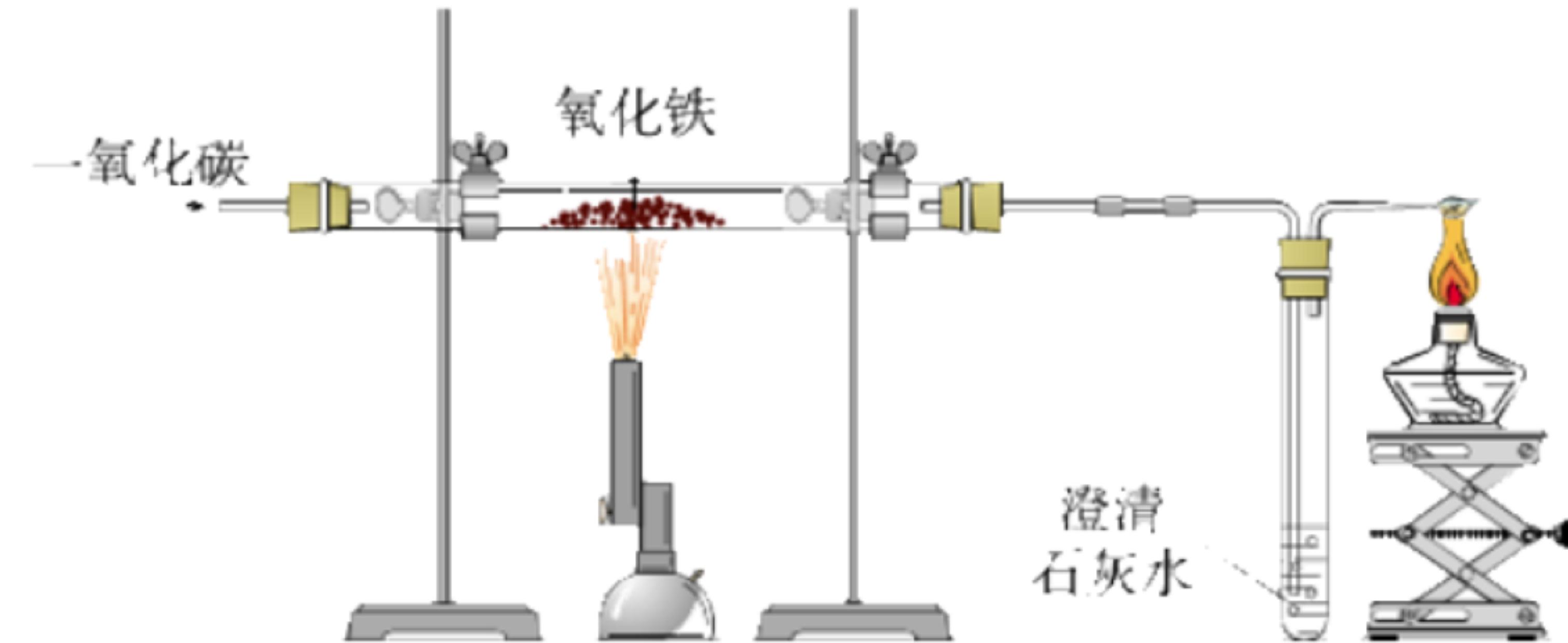


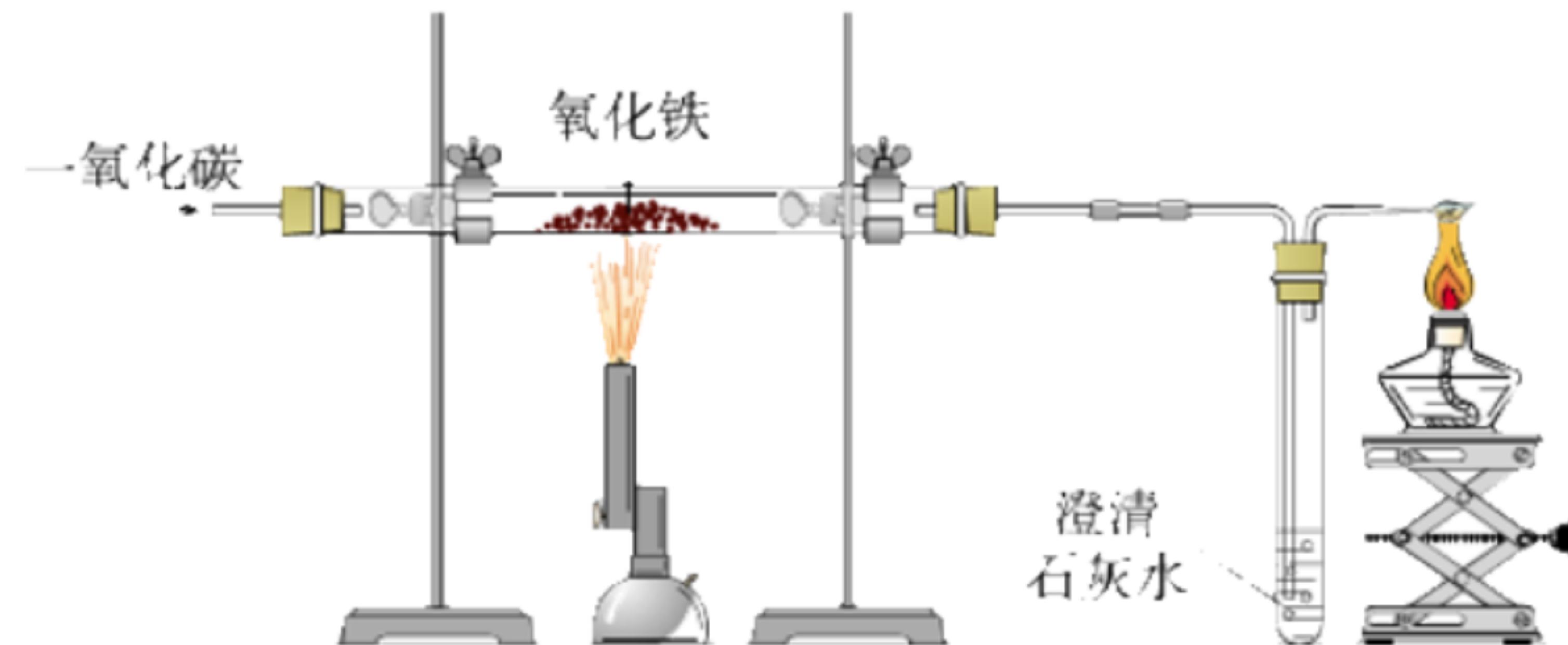
第九单元 金属

第一节 常见的金属材料②



学习目标

1. 了解元素的存在形态
2. 认识几种金属矿物
3. 了解炼铁的原理，知道还原反应的概念



为什么红牛比可乐的罐子硬？



主题：我为易拉罐代言 金属冶炼之旅



任务一 金属矿物

1

问题1：金属在自然界中以怎样的形式存在？

2

地球上的金属资源广泛存在于地壳和浩瀚的海洋中，其中少数很不活泼的金属（如金、银、铂等）以单质形式存在，其余金属都以化合物的形式存在。

3

4

5

问题2：在自然界中常见的金属矿石有哪些？



1

1. 常见的铝矿石



2



3



4



明矾石
Alunite

产地:浙江天台山

NO: A15B2371

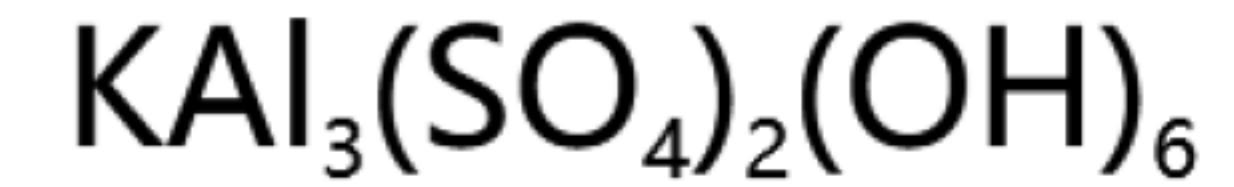
铝土矿



钾长石



明矾石



2. 常见的铁矿石

1



赤铁矿(Fe_2O_3)

2



磁铁矿(Fe_3O_4)

4



黄铁矿(FeS_2)



菱铁矿(FeCO_3)

3.铜矿石



黄铜矿(CuFeS_2)



辉铜矿 (Cu_2S)



孔雀石($\text{Cu}_2(\text{OH})_2\text{CO}_3$)

拓展延伸

稀土金属简介

多识一点



稀土金属又称稀土元素，是元素周期表ⅢB族中钪、钇及镧系金₂₃₄共17种元素的总称。我国稀土储量和产量均居₁₂₃界首位，已探明的工业稀土储量占世界的80%，且具有种类全、品位高₄特点。

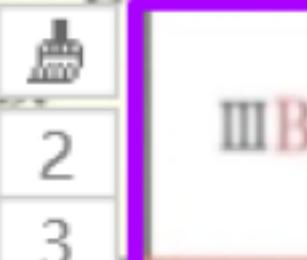
稀土金属广泛应用于彩电荧光屏、绿色高能充电电池、汽车尾气净化催化剂、电脑驱动₄、核磁共振成像仪、固体激光器、光纤通信、磁悬浮列车及核反应堆等高科技领域。此外，导弹、飞机等军用装备都需要稀土金属来制造耐热电机与合金材料，精确制导武器的研制也依赖稀土金属。

稀土是全球民用和国防科技发展的战略性资源。随着科学技术的进一步发展，稀土的用途会越来越广泛，世界范围内对稀土资源的争夺也会越来越激烈，我们应该珍惜这种宝贵的不可再生性资源。

元素周期表

周期	I A 1
1	1 H 氢 $1s^1$ 1.008

2	3 Li 锂 $2s^1$ 6.941	4 Be 铍 $2s^2$ 9.012
---	------------------------------	------------------------------

3	11 Na 钠 $3s^1$ 22.99	12 Mg  24.3
---	-------------------------------	--

4	19 K 钾 $4s^1$ 39.10	20 Ca 钙 $4s^2$ 40.08	21 Sc 钪 $3d^14s^2$ 44.96
---	------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------

5	37 Rb 铷 $5s^1$ 85.47	38 Sr 锶 $5s^2$ 87.62	39 Y 钇 $4d^15s^2$ 88.91
---	-------------------------------	-------------------------------	----------------------------------

6	55 Cs 铯 $6s^1$ 132.9	56 Ba 钡 $6s^2$ 137.3	57~71 La~Lu 镧系 178.5
---	-------------------------------	-------------------------------	----------------------------

7	87 Fr 钫 $7s^1$ [223]	88 Ra 镭 $7s^2$ [226]	89~103 Ac~Lr 锕系 [265]
---	-------------------------------	-------------------------------	-----------------------------

原子序数
元素名称
注*的是人造元素
元素符号, 红色
指放射性元素
铀
价层电子排布, 括号
指可能的电子排布
相对原子质量 (加括号的数据为该放射性元素半衰期最长同位素的质量数)

非金属元素
金属元素
过渡元素
稀有气体元素

III A 13	IV A 14	V A 15	VI A 16	VII A 17	He 氦 $1s^2$ 4.003	电子层 K	0 族 电子数 2
5 B 硼 $2s^22p^1$ 10.81	6 C 碳 $2s^22p^2$ 12.01	7 N 氮 $2s^22p^3$ 14.01	8 O 氧 $2s^22p^4$ 16.00	9 F 氟 $2s^22p^5$ 19.00	10 Ne 氖 $2s^22p^6$ 20.18	L K	8 2

13 Al 铝 $3s^23p^1$ 26.98	14 Si 硅 $3s^23p^2$ 28.09	15 P 磷 $3s^23p^3$ 30.97	16 S 硫 $3s^23p^4$ 32.06	17 Cl 氯 $3s^23p^5$ 35.45	18 Ar 氩 $3s^23p^6$ 39.95	M L K	8 8 2
-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-------------	-------------

37 Rb 铷 $5s^1$ 85.47	38 Sr 锶 $5s^2$ 87.62	39 Y 钇 $4d^15s^2$ 88.91	40 Zr 锆 $4d^25s^2$ 91.22	41 Nb 铌 $4d^35s^1$ 92.91	42 Mo 钼 $4d^45s^1$ [98]	43 Tc 锝 $4d^55s^1$ 101.1	44 Ru 钌 $4d^65s^1$ 102.9	45 Rh 铑 $4d^75s^1$ 106.4	46 Pd 钯 $4d^85s^1$ 107.9	47 Ag 银 $4d^95s^1$ 112.4	48 Cd 镉 $4d^{10}5s^2$ 114.8	49 In 铟 $5s^25p^1$ 118.7	50 Sn 锡 $5s^25p^2$ 121.8	51 Sb 锑 $5s^25p^3$ 127.6	52 Te 碲 $5s^25p^4$ 126.9	53 I 碘 $5s^25p^5$ 131.3	O N M L K 8 18 18 8 2
-------------------------------	-------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------	--------------------------

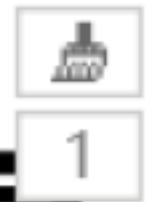
55 Cs 铯 $6s^1$ 132.9	56 Ba 钡 $6s^2$ 137.3	57~71 La~Lu 镧系 178.5	72 Hf 铪 $5d^16s^2$ 180.9	73 Ta 钽 $5d^16s^2$ 183.8	74 W 铼 $5d^46s^2$ 186.2	75 Re 铼 $5d^56s^2$ 190.2	76 Os 锇 $5d^66s^2$ 192.2	77 Ir 铱 $5d^76s^2$ 195.1	78 Pt 铂 $5d^86s^2$ 197.0	79 Au 金 $5d^{10}6s^1$ 200.6	80 Hg 汞 $5d^{10}6s^2$ 204.4	81 Tl 铊 $6s^26p^1$ 207.2	82 Pb 铅 $6s^26p^2$ 209.0	83 Bi 铋 $6s^26p^3$ [209]	84 Po 钋 $6s^26p^4$ [210]	85 At 砹 $6s^26p^5$ [210]	86 Rn 氡 $6s^26p^6$ [222]	P O N M L K 8 18 32 18 8 2
-------------------------------	-------------------------------	----------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------

87 Fr 钫 $7s^1$ [223]	88 Ra 镭 $7s^2$ [226]	89~103 Ac~Lr 锕系 [265]	104 Rf 𬬻 $(6d^77s^2)$ [268]	105 Db 𬭊* $(6d^17s^2)$ [271]	106 Sg * $(6d^27s^2)$ [270]	107 Bh * $(6d^37s^2)$ [277]	108 Hs * $(6d^47s^2)$ [276]	109 Mt * $(6d^57s^2)$ [281]	110 Ds * $(6d^67s^2)$ [280]	111 Rg * $(6d^77s^2)$ [285]	112 Cn * $(6d^87s^2)$ [284]	113 Nh * $(6d^97s^2)$ [289]	114 Fl 𫓧* $(6d^{10}7s^2)$ [288]	115 Mc 镆* $(6d^{11}7s^2)$ [293]	116 Lv 𫟷* $(6d^{12}7s^2)$ [294]	117 Ts 𫟷* $(6d^{13}7s^2)$ [294]	118 Og 𫟷* $(6d^{14}7s^2)$ [294]	Q P O N M L K 8 18 32 32 18 8 2
-------------------------------	-------------------------------	-----------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--	--	--	--	--	------------------------------------



地球上金属资源很丰富，我
国矿物储量种类齐全。

在所有金属中，
含量最丰富的是铝，
而提取量最大的是铁。



任务二 炼铁原理

问题3：要完成铁的冶炼通常考虑哪些主要方面的问题？



2



6



7



8

冶炼原料；价格 金属的含量 安全无污染



3

冶炼原理；

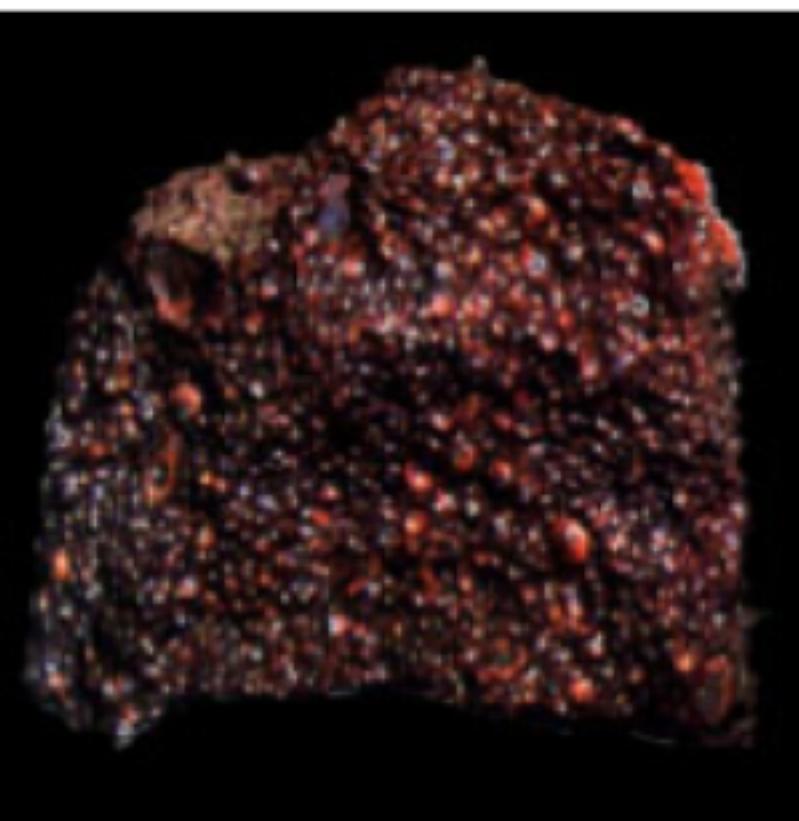


4

冶炼装置(设备)等。

问题4：选择冶炼原料时，需要考虑矿石的哪些影响因素？

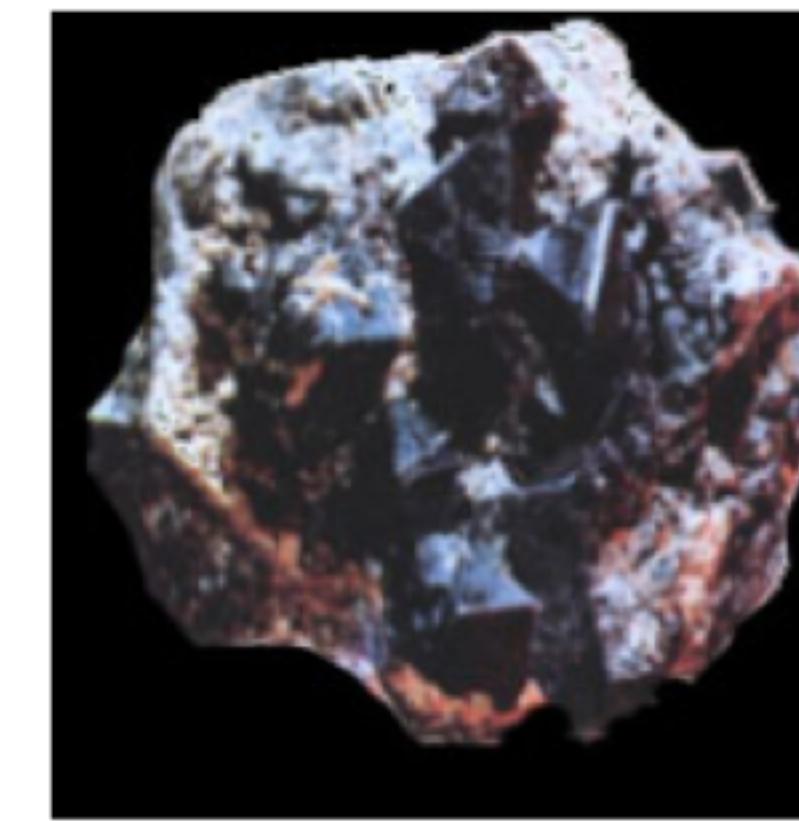
问题4：你知道下列几种铁矿石的主要成分含铁量吗？你认为该选择哪种作为炼铁材料？常见的几种铁矿石的成分



赤铁矿
主要成分

Fe_2O_3
70%

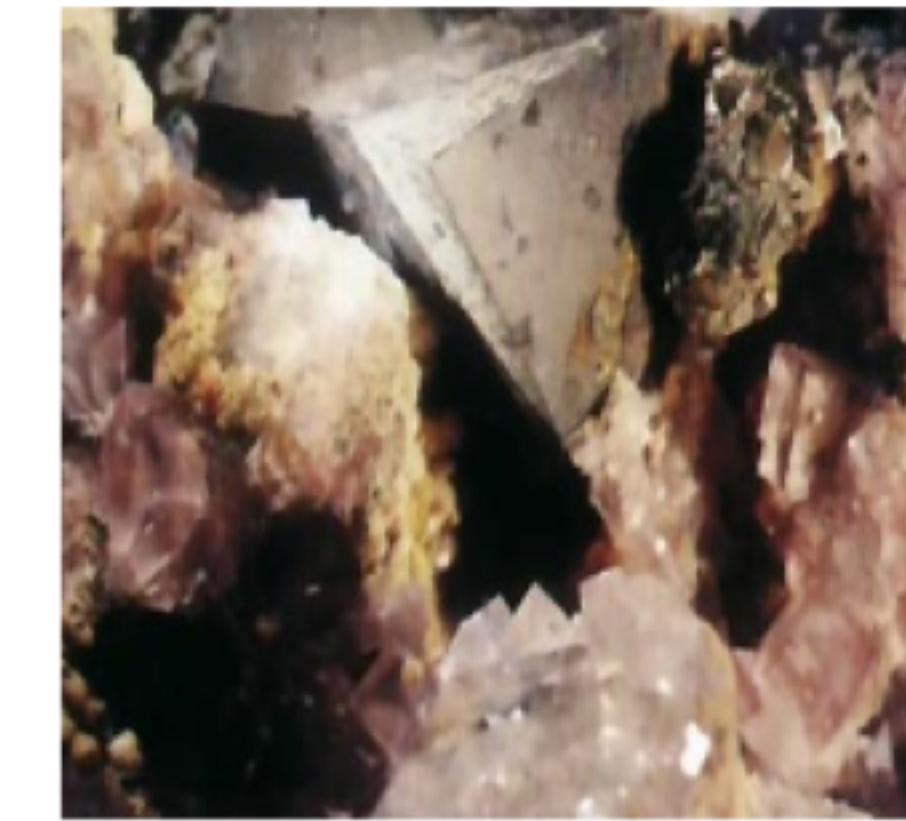
主要成分
中的含铁量



磁铁矿
主要成分

Fe_3O_4
72%

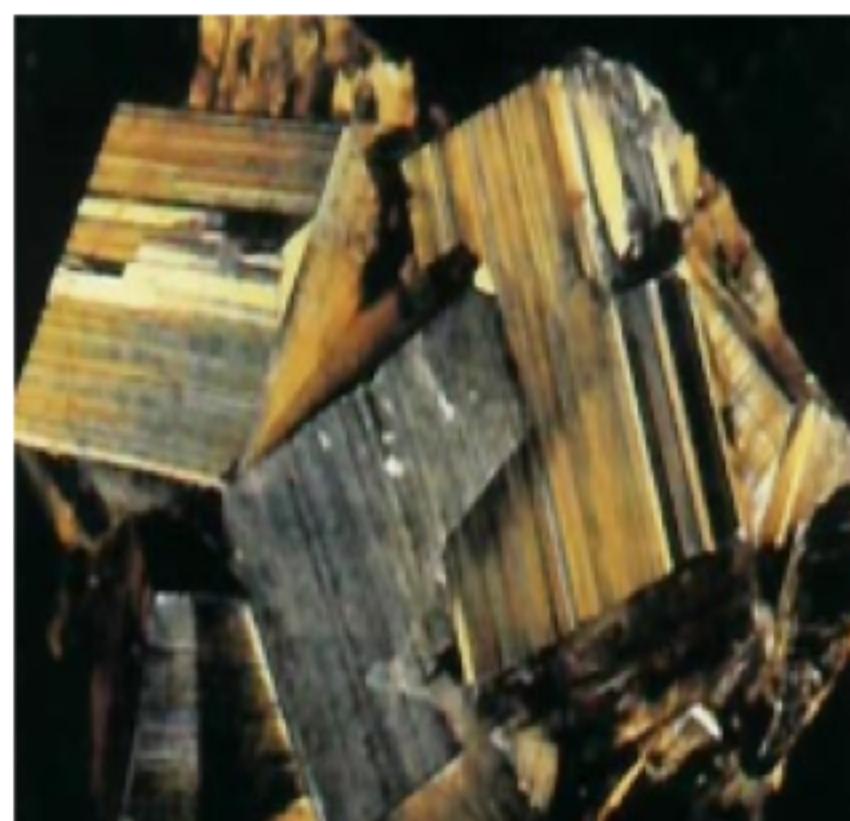
2
3



菱铁矿
主要成分

FeCO_3
48%

4



黄铁矿
主要成分

FeS_2
47%

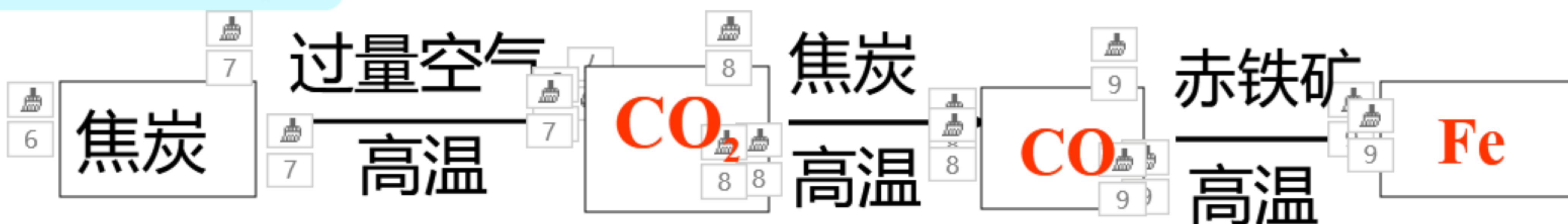
5

问题5：如何从铁矿石中得到铁呢？

1 炼铁原理

以赤铁矿(主要成分 Fe_2O_3)为例。

2 流程图



任务三 工业炼铁的化学原理

问题5：如何设计实验步骤？



实验探究 9-1

5

工业炼铁的化学原理

如右图所示，在硬质玻璃管中放入少量红色氧化铁粉末，先通入一氧化碳，然后用酒精喷灯加热，观察现象。

实验现象：

思考：

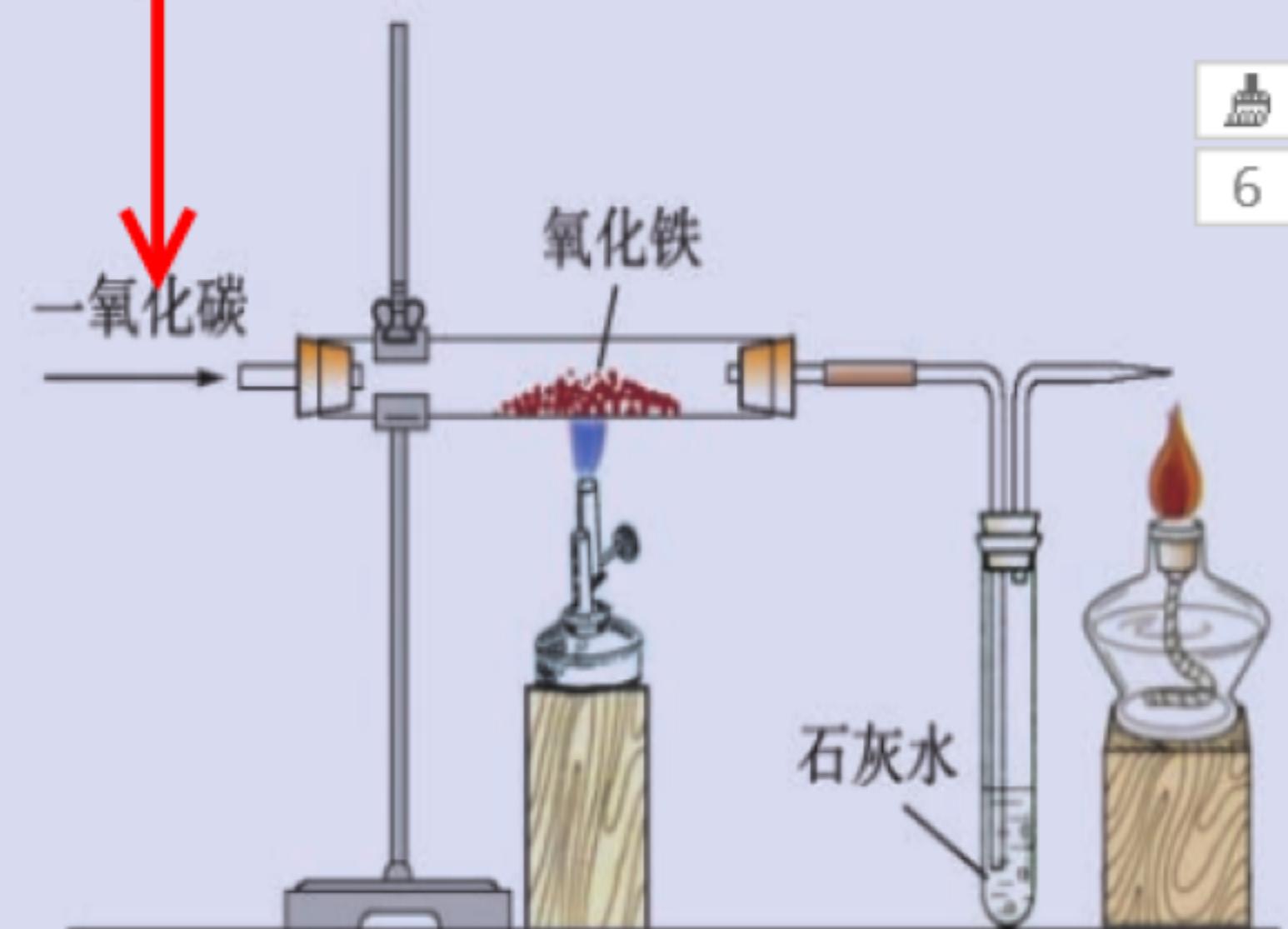
7

污染空气

1. 如何判断反应中生成了什么物质？

2. 装置中导管末端为什么要加一点燃的酒精灯？

具有可燃性



1. 检查装置气密性；

2. 将适量的氧化铁装入试管
并固定装置；

温馨提示：
具有可燃性气体：需先通入气体，排尽装置中的空气，防止其与空气混合后发生爆炸。

注意：一氧化碳气体有毒，
实验时一定要注意安全，同
时 行尾气处理！

8
9

任务三 工业炼铁的化学原理

问题5：如何设计实验步骤？



实验探究 9-1

3

温度可达1000℃左右

1

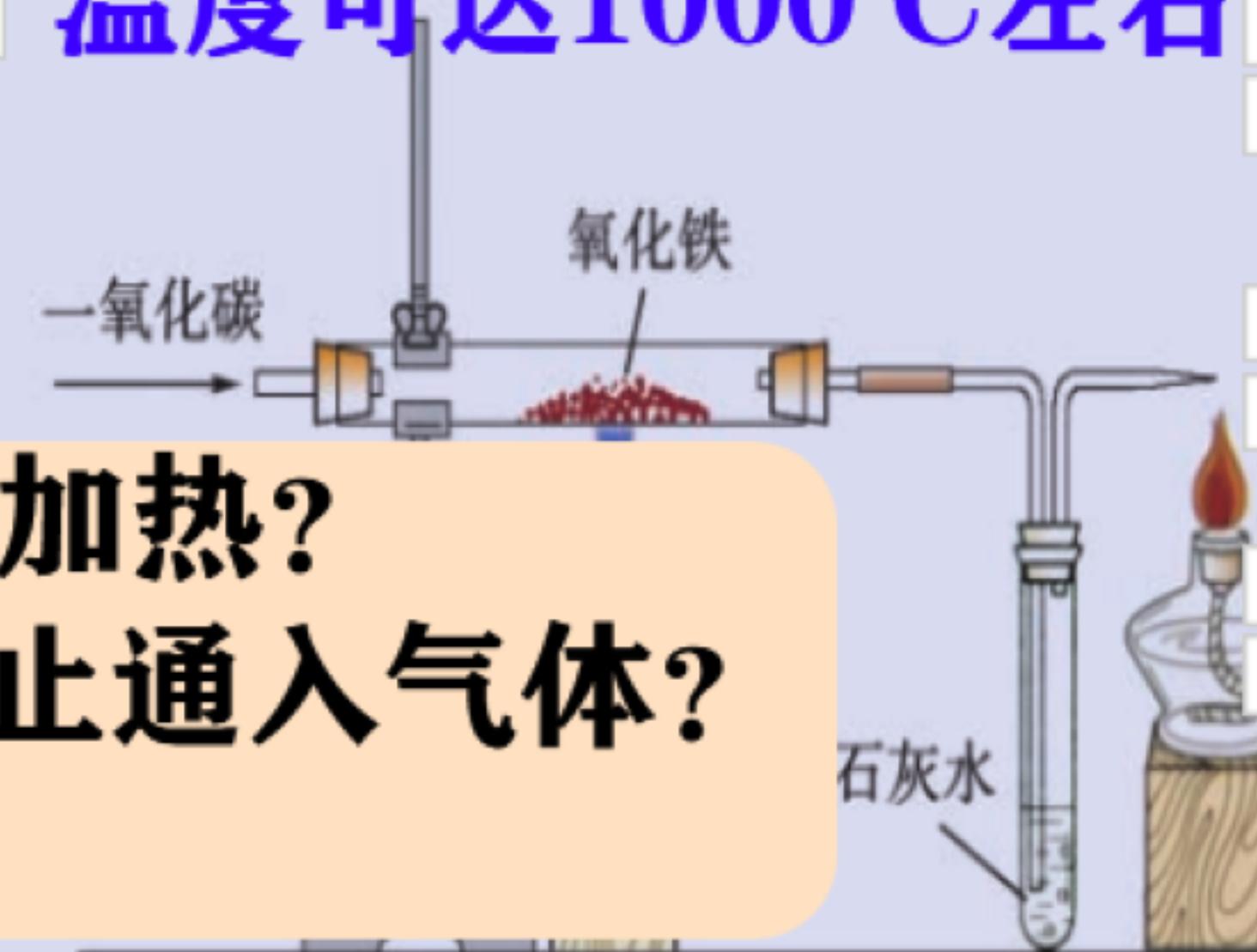
工业炼铁的化学原理

如右图所示，在硬质玻璃管中

放入少量红色氧化铁粉末，先通入

思考：是先停止加热？

还是先停止通入气体？
为什么？



防止被还原的铁在高温状态再次被氧化

1. 如何处理尾气？

2. 装置中导管末端为什么要加一点燃的酒精灯？

时要进行尾气处理！

1. 检查装置气密性；
2. 将适量的氧化铁装入试管并固定装置；
3. 通入一氧化碳气体；
4. 点燃酒精喷灯给氧化铁加热；
5. 待硬质玻璃管内红色物质完全反应后停止加热；
6. 待玻璃管内固体冷却后停止通入一氧化碳。

问题6：实验现象是怎样的？你能根据现象写出化学方程式吗？



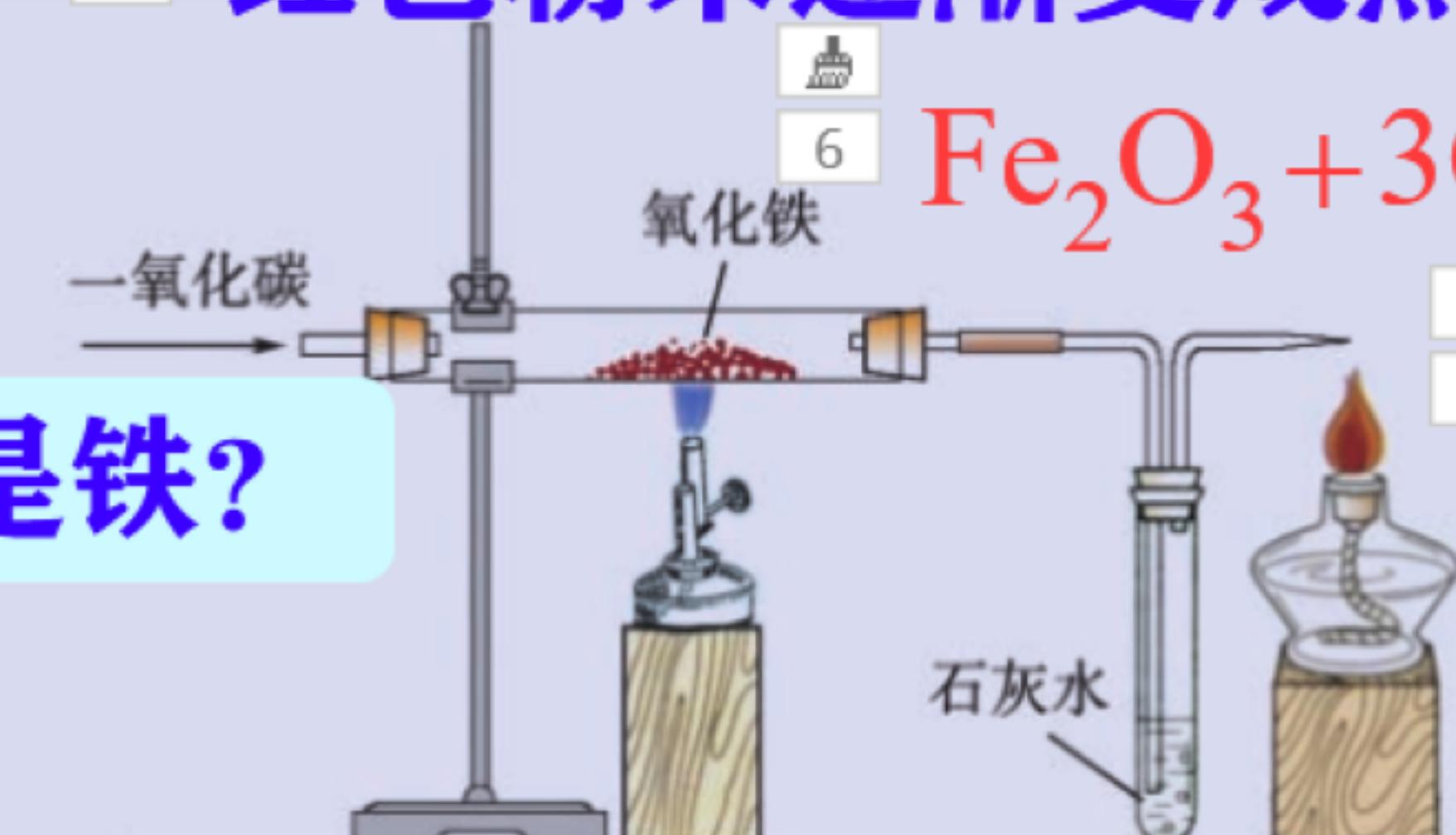
实验探究 9-1

1

红色粉末逐渐变成黑色

工业炼铁的化学原理

如右图所示，在硬质玻璃管中



如何验证黑色固体是铁？

观察现象。

5

用磁铁检验

思考：

1. 如何判断反应中生成了什么物质？
2. 装置中导管末端为什么要加一点燃的酒精灯？

点燃尾气时，
产生蓝色火焰



澄清石灰水变浑浊

实验时一定要注意安全，同
时要进行尾气处理！

7



2

注意：一氧化碳有毒，

不能直接排放到空气中。

实验操作



实验探究 9-1

1



工业炼铁的化学原理

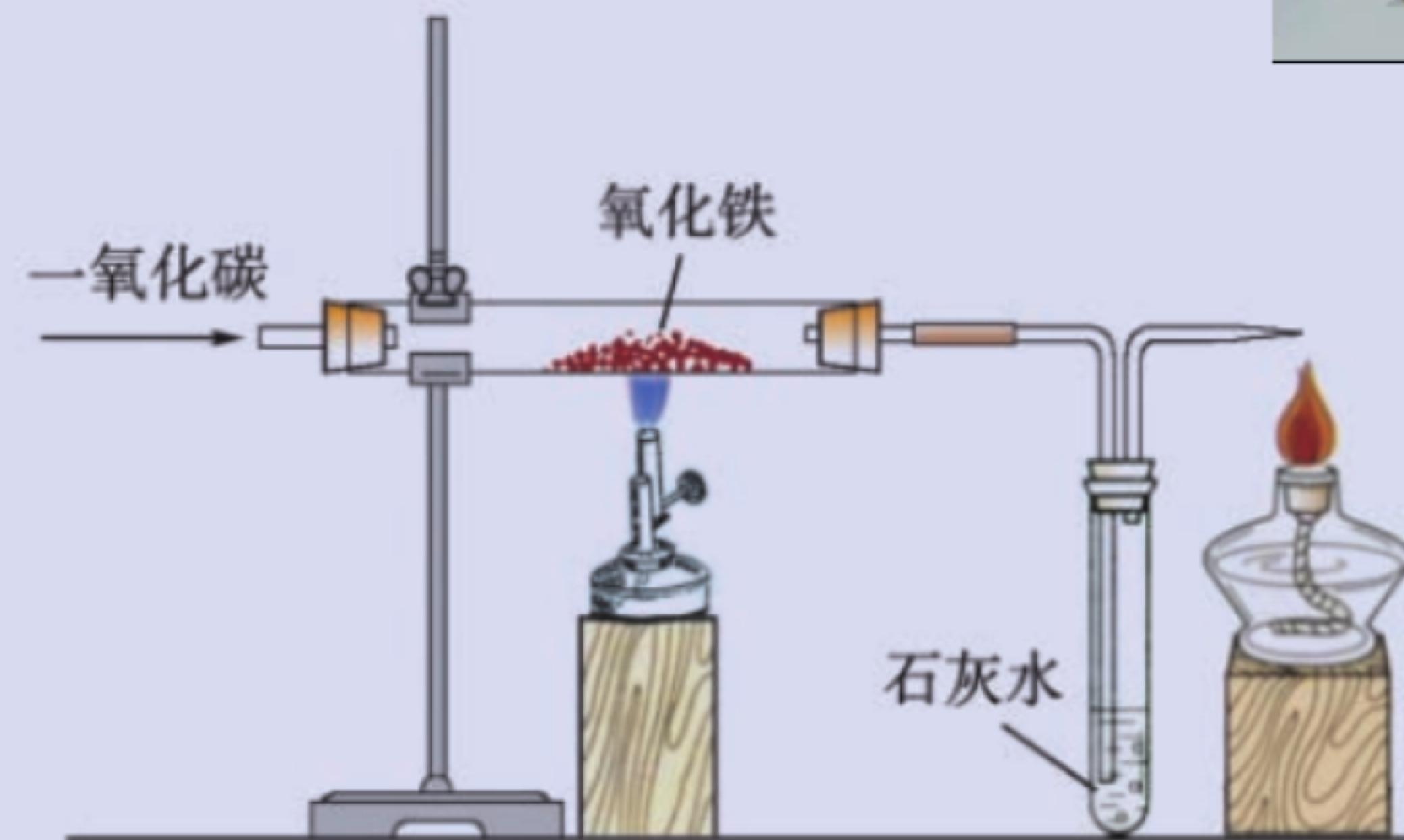
如右图所示，在硬质玻璃管中放入少量红色氧化铁粉末，先通入一氧化碳，然后用酒精喷灯加热，观察现象。

实验现象：_____

_____。

思考：

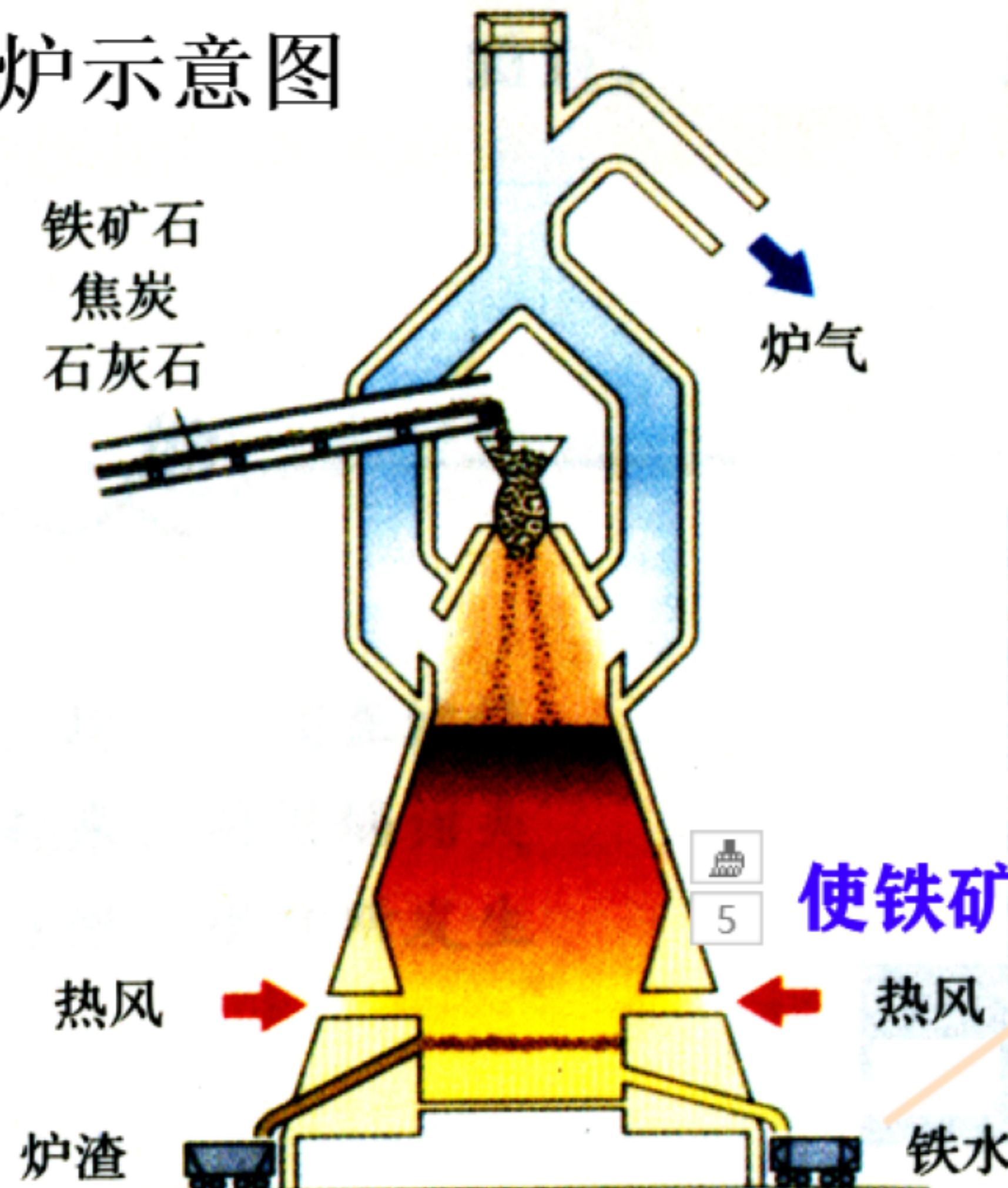
- 如何判断反应中生成了什么物质？
- 装置中导管末端为什么要加一点燃的酒精灯？



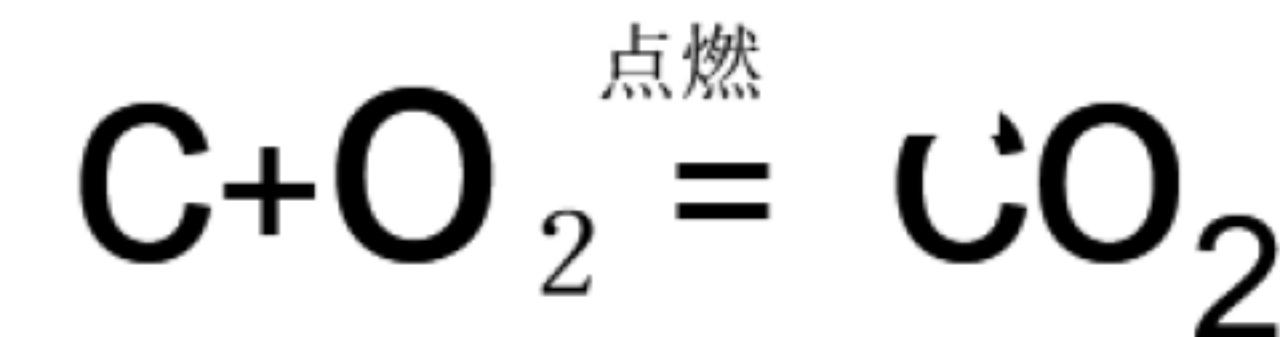
注意：一氧化碳气体有毒，
实验时一定要注意安全，同
时要进行尾气处理！

问题7：观察炼铁高炉示意图，你能写出其中发生的化学方程式吗？

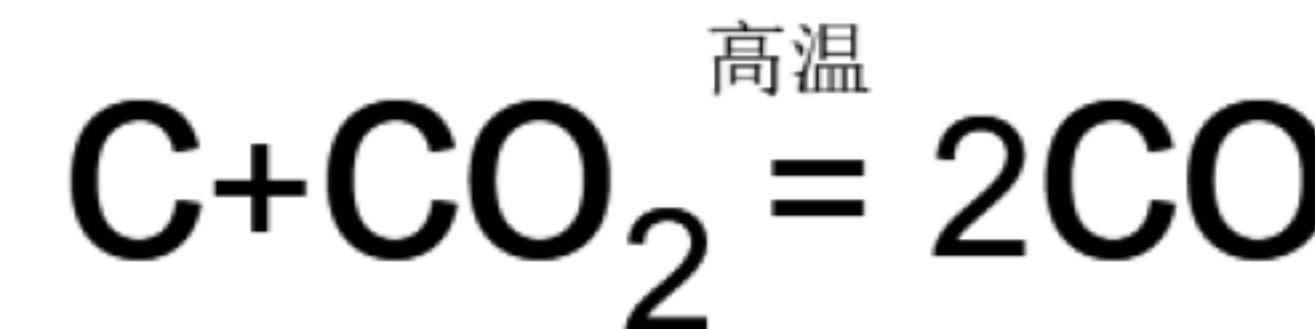
炼铁高炉示意图



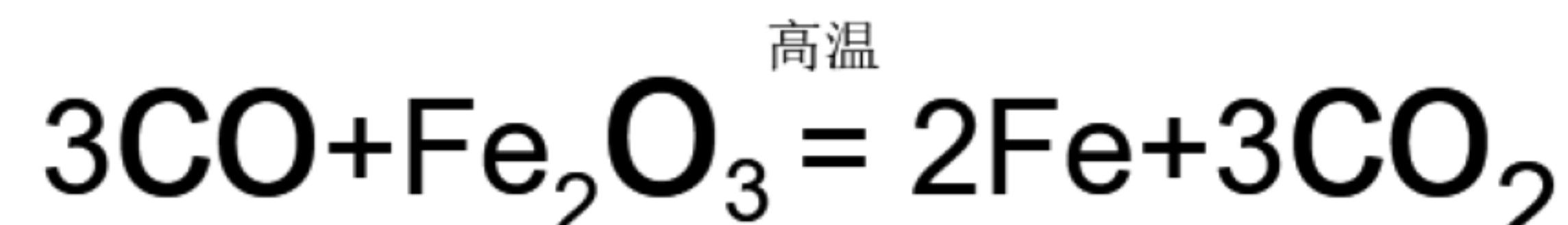
1



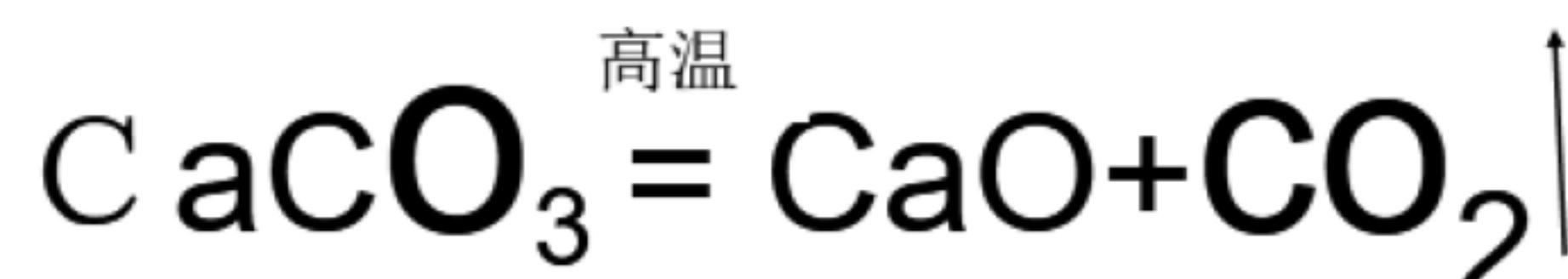
2



3



4



使铁矿石中的脉石（如二氧化硅）转变成炉渣而除去

这里的铁水是纯铁吗?

7

生铁

任务四 还原反应与还原剂



8

得氧被氧化，发生氧化反应，作还原剂



7

高温



9

得氧，氧化反应，作还原剂



失氧，还原反应，作氧化剂



5



6

失氧被还原，发生还原反应，作氧化剂



1

在这个反应中，氧化铁中的氧被一氧化碳夺去，铁被还原出来，一氧化碳是还原剂。像这样，含氧化合物中的氧被₄⁵夺去的反应属于还原反应。



2



3

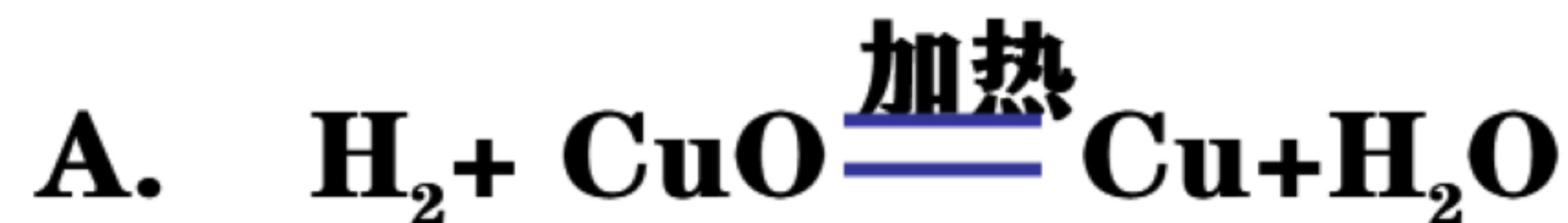
挑战自我

1

得氧，氧化反应，作还原剂

找出下列反应中的还原剂。

失氧，还原反应，作氧化剂



问题8：可乐易拉罐用的是什么金属材料？工业冶炼原理是什么？

1

工业上采用电解法冶炼铝，反应的化学方程式为：

2



任务五 治炼金属的常用方法

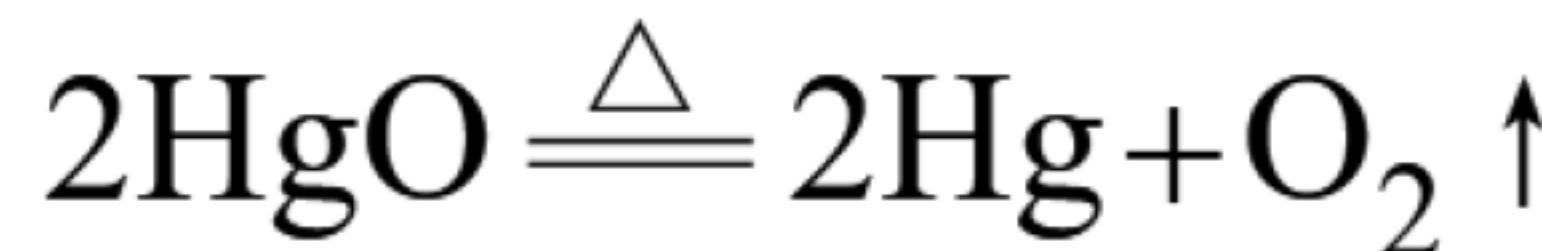
1. **电解法：**活泼金属，如 Na、K、Mg、Al等



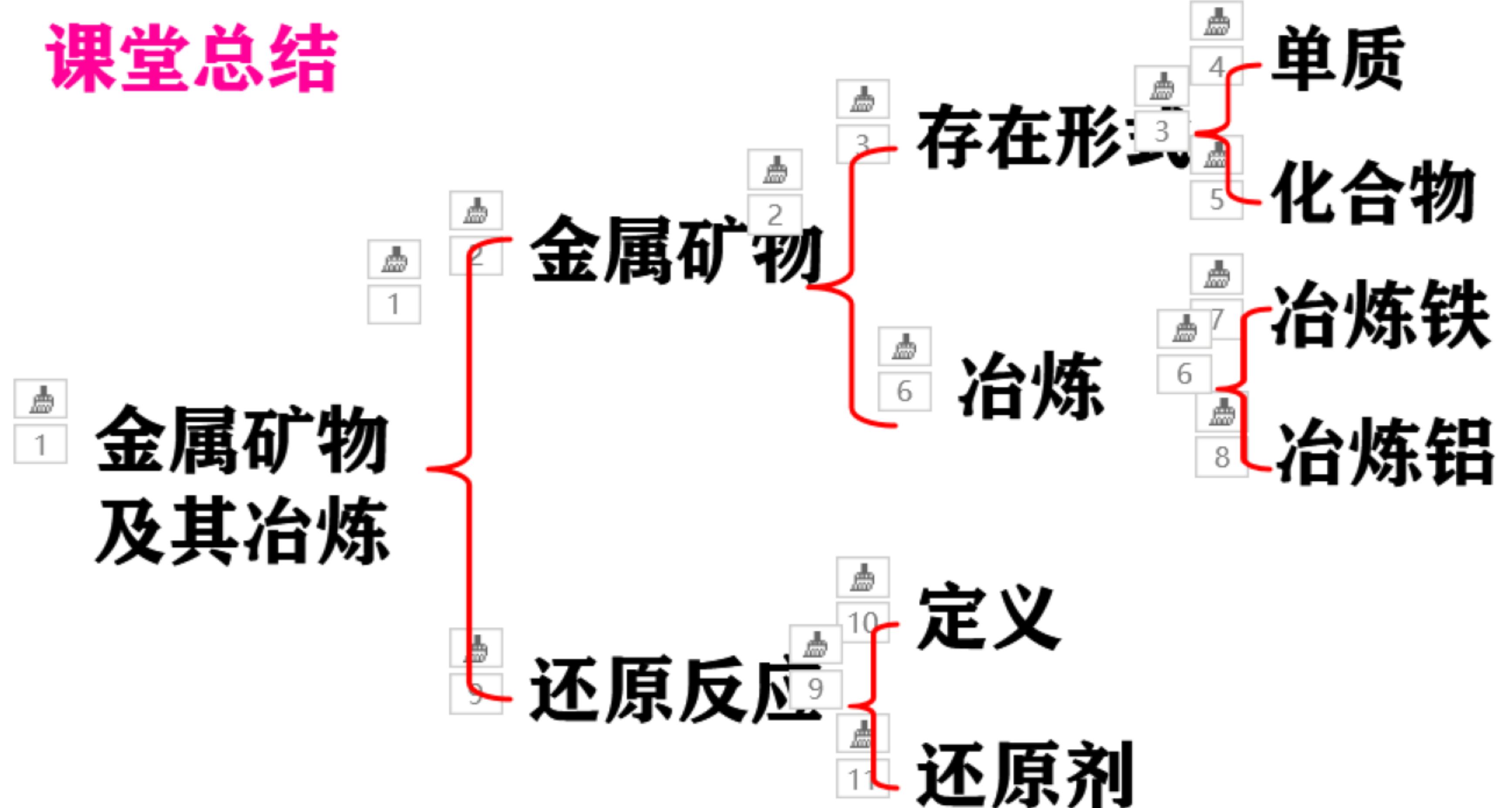
4. **热还原法：**一般金属，Zn、Fe、Al、Sn、Pb、Cu、等



7. **直接加热法：**较稳定金属，如Ag、Hg的化合物



课堂总结



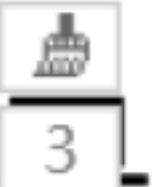
在线测试

1. 下图是课堂中模拟炼铁的实验装置：

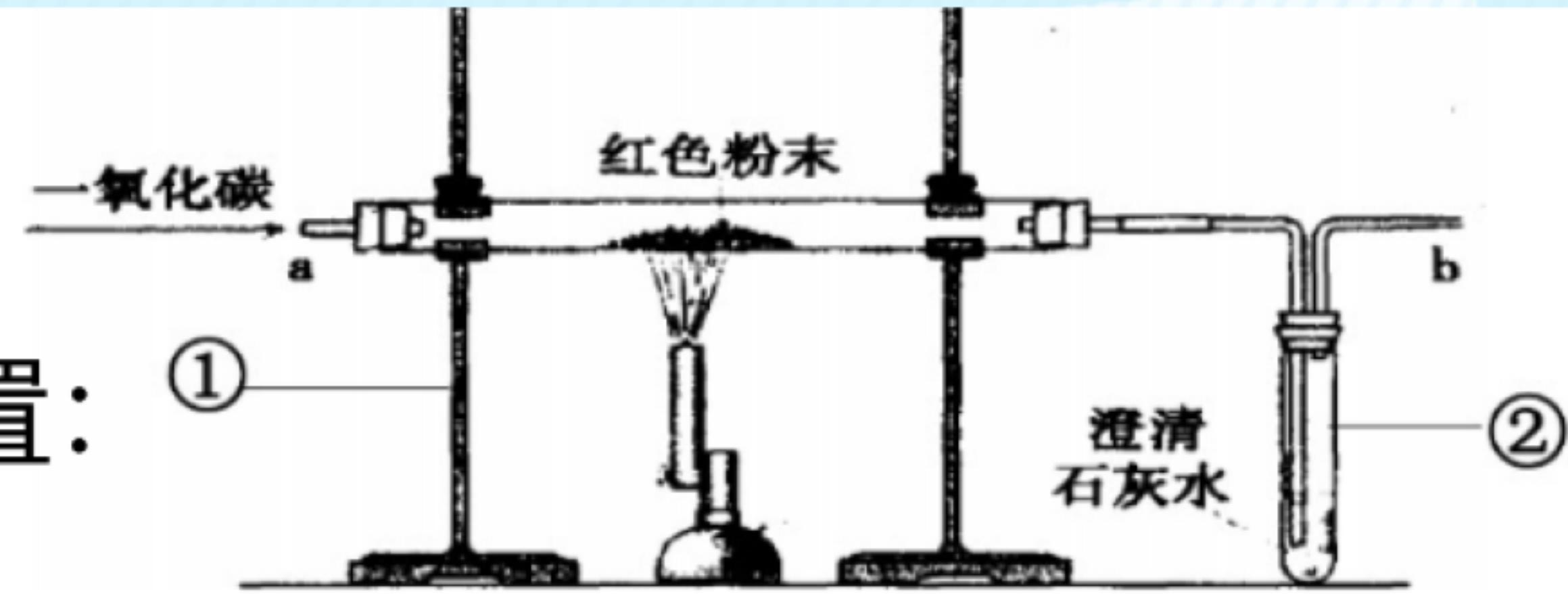
(1) 实验过程中，要先进行的是  **b**。

- a. 加热 b. 通一氧化碳

(2) a中反应的化学方程式是： $\text{Fe}_2\text{O}_3 + 3\text{CO} \xrightarrow{\text{高温}} 2\text{Fe} + 3\text{CO}_2$

 ②中观察到的现象是  澄清石灰水变浑浊

(3) 该装置的不足之处是： 没有尾气处理装置。



2. 认真阅读有关信息，回答下列问题：

(1) 焦炭在炼铁的过程中主要作用是¹提供热量，转化为CO；

原料中石灰石的作用是²将矿石中的脉石，转化为密度较小的炉渣。

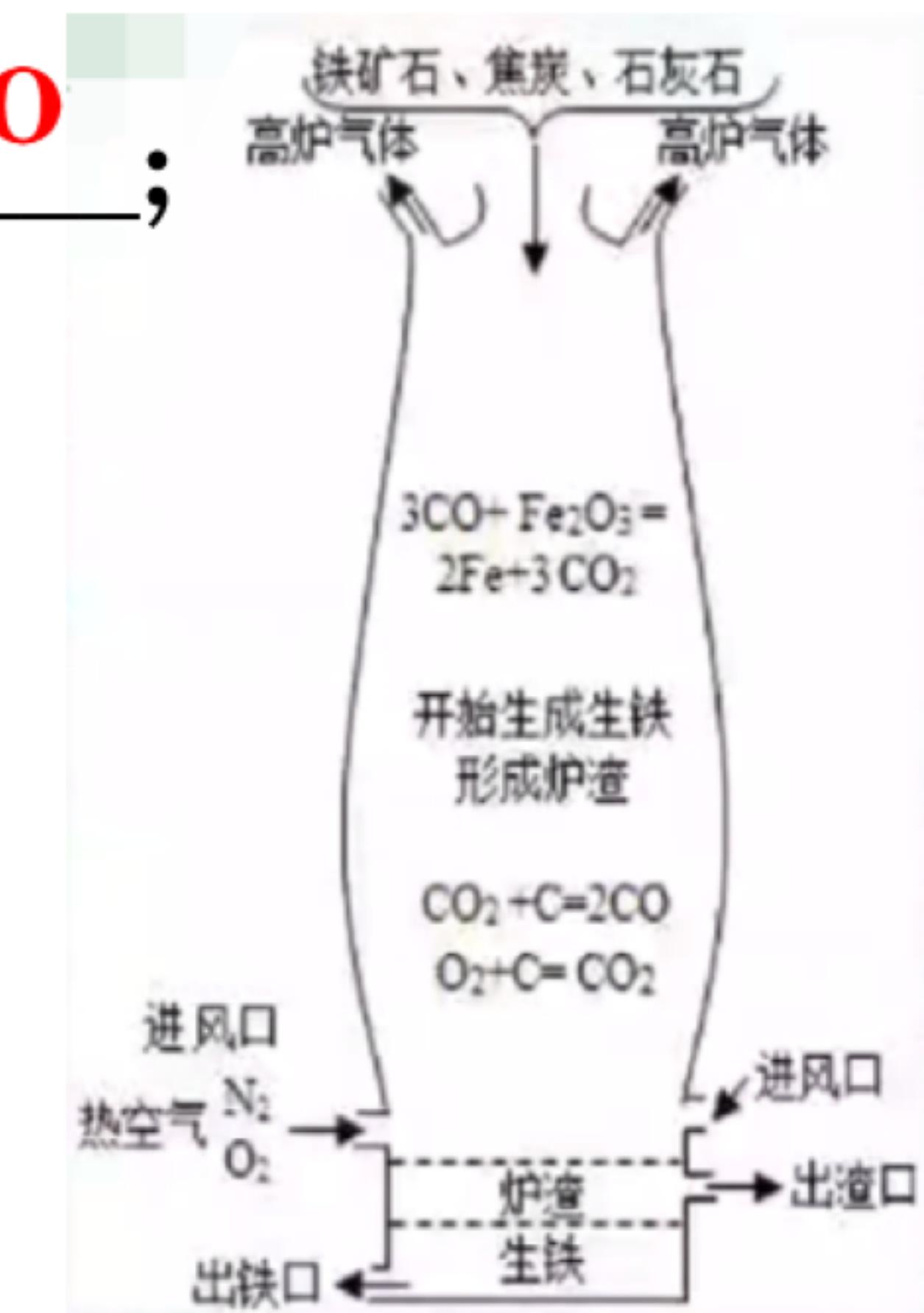
(2) 将铁从铁矿石中还原出来的物质是(填化学式)³CO；

(3) 铁矿石进入高炉前要粉碎，

其目的是⁴增大反应物的接触面积,加快反应速率；

(4) 生铁出口低于炉渣出口的

原因⁵生铁的密度大于炉渣；



(5) 取少量高炉中炼出的生铁放入烧杯中，加入足量稀盐酸，可观察到的现象

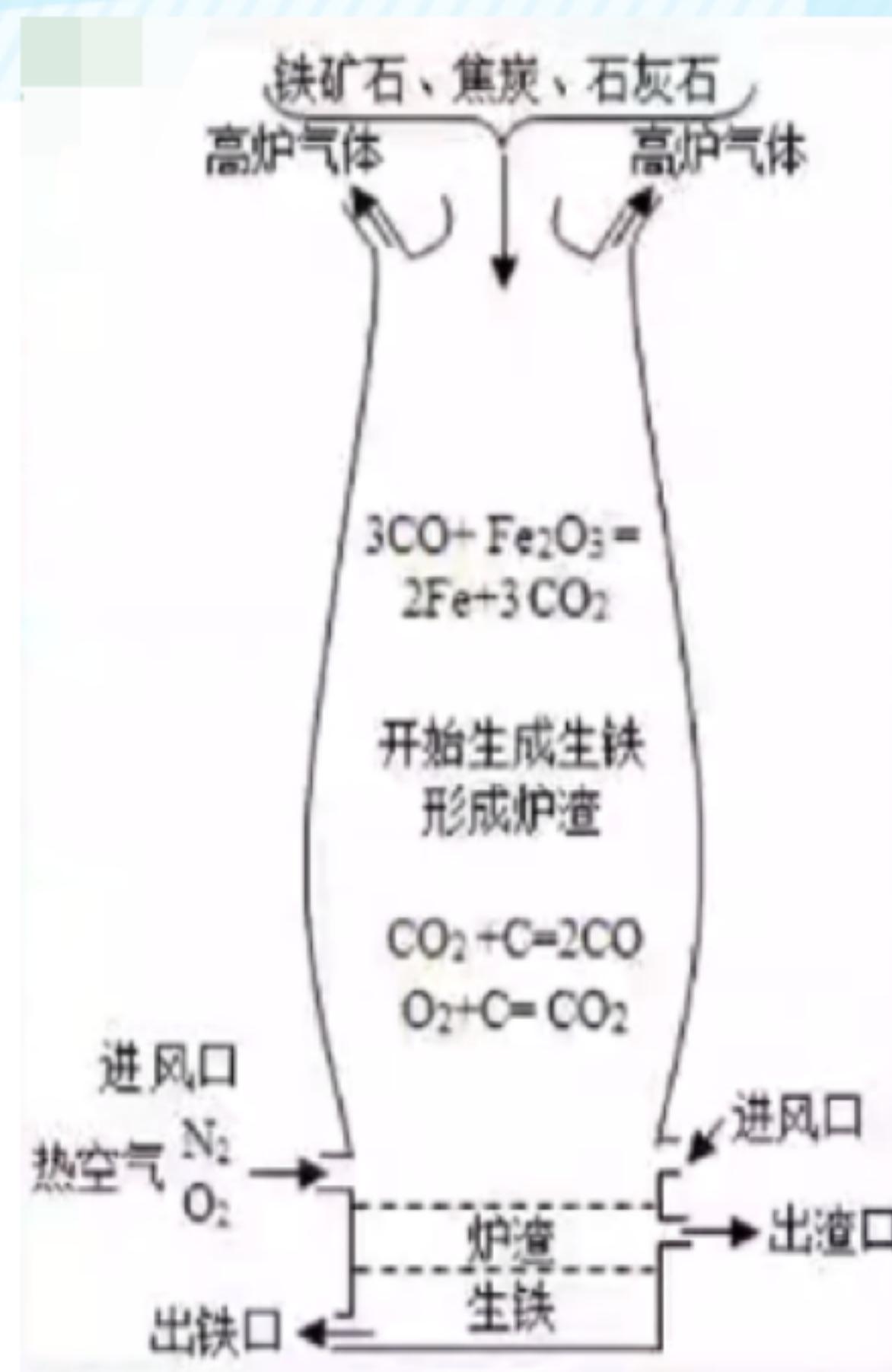
1 有气泡产生，溶液变为浅绿色

发生反应的化学方程式 **2 $\text{Fe} + 2\text{HCl} = \text{FeCl}_2 + \text{H}_2 \uparrow$** ，

当反应停止后，还可观察到烧杯底部有黑色不溶物，该物质是(填化学式) **3 C**；

设计一个简单实验证明你的判断，简要写出主要操作和现象

4 将黑色固体放在坩埚内加热至其燃烧，并在火焰上方罩一个杯壁沾有澄清石灰水的烧杯。杯壁出现白色斑点。



(6)利用1 000 t赤铁矿 (含 Fe_2O_3 80%) 可炼得含铁96%的生铁多少吨?

解: 1000t赤铁矿石中含氧化铁的质量为

3

$$1000\text{t} \times 80\% = 800\text{ t}$$

设: 800t氧化铁理论上可炼出铁的质量为x。



10 $X = 560\text{ t}$

含杂质的计算

$$m(\text{纯}) = m(\text{不纯}) \times \text{纯度}$$

$$m(\text{不纯}) = \frac{m(\text{纯})}{\text{纯度}}$$

12 折合为含铁96%的生铁的质量为 13 $560\text{ t} \div 96\% = 583\text{ t}$

14 答: 理论上可炼出含铁96%的生铁583t。